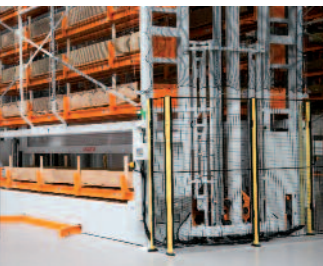


Rozbudowa centrum logistycznego Aluprof S.A.

CZOŁOWY POLSKI DOSTAWCA SYSTEMÓW ALUMINIOWYCH URUCHOMIŁ W SIERPNIU 2015 R. W SWOIM ZAKŁADZIE W BIELSKU-BIAŁEJ NAJNOWOCZEŚNIEJSZY I NAJWIĘKSZY W POLSCE MAGAZYN DO SKŁADOWANIA PROFILI ALUMINIOWYCH.



Aluprof S.A. należący do Grupy Kapitałowej Kęty S.A. jest jednym z najszybciej rozwijających się producentów systemów aluminiowych dla budownictwa. Pozycję lidera w swojej branży zawdzięcza systematycznym inwestycjom w innowacyjne techniki, technologie oraz park maszynowy. Jedną ze strategicznych decyzji, dotyczących rozwoju przedsiębiorstwa było przekształcenie zaplecza magazynowego zakładów w Bielsku-Białej w nowoczesne centrum dystrybucyjne. Uznano, że właściwym kierunkiem działania, umożliwiającym obsługę większej ilości zleceń, będzie optymalizacja przestrzeni magazynowej oraz podniesienie sprawności procesu kompletacji zamówień. Kluczową ideą planu modernizacyjnego stało się wdrożenie automatycznego systemu kompletacyjnego, wspierającego dział produkcji. Jako dostawcę właściwych rozwiązań dla zakładu w Bielsko-Białej wybrano firmę Baumalog Sp. z o.o., biorąc pod uwagę jej bogate doświadczenie w projektowaniu regałów automatycznych

OPIS SYSTEMU KOMPLETACJI

System składa się z 6 automatycznych regałów TwinTower o wysokości ponad 9 m, wyposażonych łącznie w 108 półek - każda o nośności 1000 kg. Półki przystosowano do składowania koszy z profilami o długości 7 m. Rozładunek i załadunek odbywa się w oknach dostępowych znajdujących się w obrysie regałów. Od strony załadunku, półki uzupełniane są zapasami profili niezbędnymi do realizacji planu produkcyjnego, przy użyciu wielokierunkowych wózków bocznych. Specyfikę ich działania uwzględniono podczas projektowania konstrukcji regałów. Po stronie rozładunku, już bez konieczności użycia wózków widłowych, pracownicy produkcji pobierają ręcznie wybrane rodzaje profili do realizacji konkretnego zamówienia, przekładając je na podręczne wózki kompletacyjne. W celu zwiększenia komfortu oraz ergonomii pracy podczas pobierania profili, w oknach dostępowych umieszczono mechanizm uchylający półki. Wyposażenie regałów w dwa okna dostępowe pozwoliło oddzielić strefę ruchu pieszego od strefy pracy wózków widłowych, zwiększając tym samym bezpieczeństwo użytkownika. W związku z wymogiem inwestora, dotyczącym równoległej pracy operatorów w dwóch oknach dostępowych, regały wyposażono w automatyczne drzwi oddzielające operatora od strefy niebezpiecznej – kolumny transportowej, w której porusza się winda. Warto zaznaczyć, że jest to pierwszy system dedykowany elementom dłużycowym i wielkogabarytowym, w którym zastosowano tego typu rozwiązanie. Za automatyzację procesu kompletacji odpowiedzialne jest oprogramowanie BLWMS (Baumalog Warehouse Management System), w pełni zintegrowane z systemem ERP (BAAN). Koordynuje pracę regałów w taki sposób, aby w jak najkrótszym czasie półki transportowane były do okien dostępowych z niezbędnymi materiałami. Oprogramowanie sterujące umożliwia również pobieranie artykułów poza kolejnością, wówczas kolejność pobrań podawana przez WMS jest kolejnością proponowaną. Operacje rejestrowane przez BLWMS są jednocześnie identyfikowane w ERP (BAAN).

na indywidualne zamówienie. Jako rodzima firma była w stanie nie tylko skonstruować kompletny system, ale również zagwarantować sprawny serwis i wsparcie przy integracji oprogramowania sterującego regałami z systemem ERP (BAAN) – szczególnie ważną dla poprawnego zarządzania procesami w przedsiębiorstwie.

Ścisła współpraca działów logistyki i produkcji po stronie inwestora z działem konstrukcyjnym Baumalog zapewniła stworzenie rozwiązania szytego na miarę potrzeb. Doświadczenia z pierwszych miesięcy użytkowania regałów TwinTower potwierdzają zasadność decyzji ich wdrożenia. Zdecydowanie zwiększyła się efektywność procesu logistycznego, czego dowodem są pozytywne opinie kadry zarządzającej. – Jesteśmy zachwyceni – mówi Marek Ściga, kierownik magazynu Aluprof w Bielsku-Białej. – Jeszcze trwa wdrażanie systemu WMS, który pozwoli w pełni wykorzystać regały, ale ich potencjalne możliwości widać już teraz. Pozwolą one przede wszystkim na znaczne przyspieszenie procesów magazynowych, eliminację uszkodzeń towarów w procesie kompletacji, racjonalizację zatrudnienia, nadzór nad identyfikacją materiałów oraz sterowaniem całymi partiami towarów, a nie tylko poszczególnymi z nich – dodaje.

Także Jerzy Balon, dyrektor ds. produkcji firmy Aluprof za największe zalety systemu uważa zwiększenie szybkości kompletacji i ograniczenie powierzchni składowania. – Do tej pory na regałach statycznych mogliśmy składować tylko dwa rodzaje profili aluminiowych, w tej chwili możemy składować ich 18.

W rozwiązaniu tradycyjnym, ze względu na wymiar koszy wynoszący 56 cm, operator kompletujący ma dostęp jedynie do dwóch poziomów składowania, a pozostałe są poza zasięgiem pracy człowieka. Dzięki transportowaniu półek bezpośrednio do okna rozładunkowego, znajdującego się na wysokości 70 cm od posadzki, regał automatyczny umożliwia dostęp do 18 rodzajów profili.

Wdrożenie systemu było dużym wyzwaniem dla działu konstrukcyjnego Baumalog. – Najtrudniejsze okazało się spełnienie wielopłaszczyznowych wymagań inwestora dotyczących ergonomii i bezpieczeństwa obsługi oraz zapewnienia wysokiej wydajności i ciągłości pracy przez 24 godziny na dobę – twierdzi Marcin Kozłowski, prezes Baumalog Sp. z o.o. – Udało się je spełnić przez zastosowanie nowatorskich rozwiązań inżynierskich oraz użycie wysokiej jakości komponentów i układów napędowych. Zyskałyśmy kolejne doświadczenie, nieocenione w realizacji naszych następnych projektów.

NS

OSZCZĘDNOŚĆ
POWIERZCHNI MAGAZYNOWEJ NAWET DO 80%

WZROST BEZPIECZEŃSTWA
W PROCESIE MAGAZYNOWANIA

INTEGRACJA Z SYSTEMAMI
KLASY WMS, ERP

ŁATWY I SZYBKI DOSTĘP
DO SKŁADOWANYCH MATERIAŁÓW

SKRÓCENIE CZASU
OPERACJI LOGISTYCZNYCH