



Zintegrowany z WMS Modula system Put to Light daje operatorowi dokładne informacje o miejscu dostarczenia produktu

Efektywna kompletacja

AUTOMATYZACJA W jaki sposób zwiększyć wydajność i efektywność procesu kompletacji w dobie rosnących wymagań rynkowych w zakresie ilości i terminowości przesyłek przy jednoczesnych trudnościach z pozyskaniem rąk do pracy? W firmie Spec Kable z Poznania, zajmującej się dystrybucją kabli, przewodów i wszelakiego rodzaju akcesoriów elektrycznych, rozwiązaniem okazało się wykorzystanie automatycznego regału windowego Modula. Zwiększył on liczbę pobrań z 60 do 200 na godzinę.

oprac. Barbara Blazkowska

Wraz z rosnącą liczbą obsługiwanych klientów problemem dla firmy Spec Kable okazało się zwiększenie realizowanych zamówień w ciągu dnia. W związku z tym podjęto decyzję o zastosowaniu regału Modula w konfiguracji przeznaczonej do szybkiej kompletacji. Konkretnie wykorzystano regał Modula Lift MX25D o wysokości 6100 mm, wyposażony w 33 półki o wymiarach 3100 × 857 mm, każda z nośnością 250 kg. System składa się z dwóch kolumn składowania: frontowej i tylnej, a pomiędzy nimi znajduje się kolumna transportowa, w której porusza się winda transportująca półki między oknami dostępowymi a lokalizacjami umożliwiającymi składowanie ruchomych półek.

Wygodna i ergonomiczna obsługa

Operator obsługuje regał za pomocą konsoli z dotykowym, kolo-

rowym wyświetlaczem i intuicyjnym oprogramowaniem. Pobieranie lub uzupełnianie artykułów odbywa się w oknie dostępowym, które znajduje się na wysokości optymalnej z punktu widzenia ergonomii pracy. Aby odłożyć albo pobrać artykuły, należy wybrać na pulpicie sterującym numer półki lub numer seryjny artykułu z bazy danych widocznej na ekranie – a winda przetransportuje odpowiednią półkę do okna dostępowego.

Dzięki oprogramowaniu Modula WMS możliwe jest sprawne zarządzanie i generowanie zamówień dla operatorów regału, prognozowanie wymaganego poziomu zapasów i łatwe przeprowadzenie inwentaryzacji.

Bogate wyposażenie

Regał dla firmy Spec Kable dostarczony został z dwoma oknami dostępowymi – od frontu znajduje się okno załadunkowe, z tyłu zaś

okno rozładunkowe z podwójnym systemem dostarczania półek, co znacząco skraca czas ich wymiany w oknie i umożliwia transportowanie nawet 120 sztuk w ciągu jednej godziny. Każde okno dostępowe jest wyposażone w optyczny pomiar wysokości umożliwiający zmierzenie wysokości artykułów znajdujących się na półkach i składowanie ich wewnątrz bez straty przestrzeni.

Maszynę wyposażono w szereg akcesoriów wspomagających dokładność kompletacji: wskaźnik laserowy pokazuje dokładne położenie na półce potrzebnego artykułu, listwa alfanumeryczna nad oknem dostępowym wyświetla informacje o przedmiocie i pokazuje, ile sztuk ma zostać pobranych lub uzupełnionych, a czytnik kodów kreskowych wykorzystywany jest do potwierdzenia lub identyfikacji towaru. Dzięki zintegrowaniu oprogramowania WMS Modula z systemem Put to Light operator uzyskuje dokładne infor-

MM INFO

Modula

to firma specjalizująca się w produkcji automatycznych regałów windowych. Na terenie Polski przedstawicielem marki Modula jest firma Baumalog.

źródło: Baumalog



Podwójne okno dostępne: załadunkowe od frontu i rozładunkowe z podwójnym systemem dostarczania półek – z tyłu

macje o miejscu dostarczenia artykułu objętego zamówieniem – wyświetlacze wskazują, w jakie miejsce (do którego pudełka) i w jakiej ilości odłożyć dany artykuł. Dodatkowo dla zapewnienia doskonałej organizacji przedmiotów na półkach zastosowano separatory i metalowe przegrody, których ustawienie można modyfikować, co pozwala w pełni wykorzystać powierzchnię każdej półki.

W celu zabezpieczenia dostępu do produktów przez osoby niepowołane regał został wyposażony w czytnik kart dostępu z możliwością nadania indywidualnych uprawnień dostępu do całej maszyny lub określonych półek.

źródło: Baumalog



Separatory i metalowe przegrody na półkach pozwalają na pełne wykorzystanie ich powierzchni

Kompakto i efektywnie

Dzięki regałowi automatycznemu Modula wszystkie przedmioty w firmie są przechowywane w jednym miejscu bez potrzeby chodzenia i szukania towarów w całym magazynie. Modula to rozwiązanie umożliwiające wielokrotne zwiększenie realizowanych linii zamówieniowych. Najlepszym wskaźnikiem obrazującym zasadność inwestycji w firmie Spec Kable jest ilość wykonywanych pobrań przez jednego operatora – dawniej było to maksymalnie 60 na godzinę, teraz wynik ten osiąga wartość nawet 200 pobrań na godzinę. Wszystko odbywa się z jednego miejsca przy zachowaniu bardzo wysokiej poprawności pobrań. **MM**



Automatyczne magazyny blach i profili, automatyzacja procesu cięcia blach



Automatyczne regały windowe Modula

AUTOMATYCZNE SYSTEMY MAGAZYNOWE

-  Wzrost efektywności produkcji
-  Oszczędność powierzchni magazynowej nawet do 80%
-  Łatwy i szybki dostęp do składowanych materiałów i narzędzi
-  Skrócenie czasu operacji logistycznych
-  Integracja z maszynami ciągu technologicznego
-  Wzrost bezpieczeństwa w procesie magazynowania
-  Integracja z systemami klasy WMS i ERP
-  Elastyczność – konstrukcja odpowiadająca wymaganiom klienta

Kielce
31.03 - 2.04
2020 **STOM**
BLECH & CUTTING

Zapraszamy na Targi
STOM-BLECH & CUTTING
XIII Targi Obróbki Blach i Cięcia

hala **B**
stoisko **34**

Baumalog Sp. z o.o. – Budowa maszyn i urządzeń logistycznych
ul. Ożarowska 40/42, 05-850 Duchnice,
tel. +48 22 725 42 22, e-mail: info@baumalog.pl
www.baumalog.pl

MODULA
Autoryzowany Dealer