

STANY MAGAZYNOWE POD KONTROLĄ

W związku z wykorzystywaniem od kilku lat wycinarki laserowej do rur i profili o wysokiej wydajności nieodłącznym problemem firmy Retech, producenta wyposażenia ze stali nierdzewnej dla branży HORECA, od początku było zapewnienie odpowiedniej ilości i rodzajów materiałów do obróbki na laserze, tak by zagwarantować ciągłość procesu. Dlatego też zdecydowano się na rozwiązania automatyzacyjne. Jako dostawcę automatycznego magazynu do składowania rur i profili wybrano firmę Baumalog.

Marcin Kozłowski

Firma Retech wykorzystuje obecnie w swojej fabryce zlokalizowanej w Mielcu automatyczny magazyn profili, rur i prętów o długości do 6 m dostarczony przez firmę Baumalog. Magazyn o wysokości 8 m składa się ze struktury nośnej wyposażonej w 2 rzędy regałów z 5 kolumnami, 68 ruchomych półek o wymiarach 6200 × 450 × 600 mm i nośności 1750 kg

Autor jest dyrektorem zarządzającym Baumalog

Wewnątrz hali w Retech operują 2 stacje rozładunkowe współpracujące z suwnicami i wycinarkami laserowymi do rur

każda. Ma także ruchomą stację załadunkową operującą na zewnątrz hali oraz 2 stacje rozładunkowe współpracujące z suwnicami i wycinarkami laserowymi do rur wewnątrz hali. Całość działa w trybie automatycznym, tzn. po wydaniu komendy przez operatora na pulpicie sterującym wymagane artykuły są transportowane do jednej ze stacji rozładunkowych w czasie poniżej 2 minut.

OD POTRZEBY DO INWESTYCJI

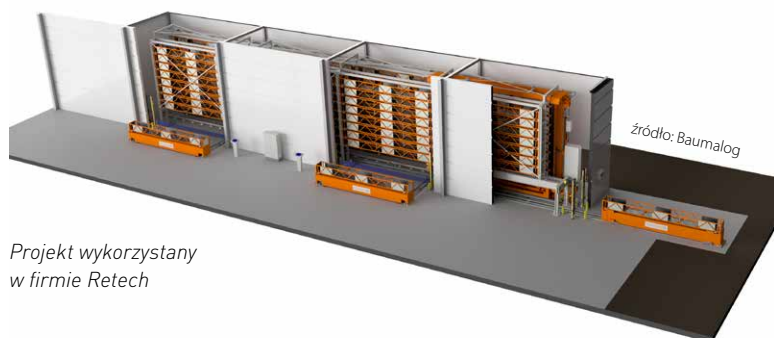
W związku z wykorzystywaniem od kilku lat wycinarki laserowej do rur i profili o wysokiej wydajności nieodłącznym problemem firmy Retech od samego początku było zapewnienie odpowiedniej ilości i rodzajów materiałów do obróbki na laserze, gwarantujące ciągłość procesu. W 2017 r. w firmie uruchomiono automatyczny magazyn blach współpracujący z 2 wycinarkami laserowymi do blach i na podstawie zebranych doświadczeń zdecydowano o konieczności przeprowadzenia zbliżonej inwestycji – lecz z uwzględnieniem uwag operatorów – przy okazji zakupu kolejnej wycinarki laserowej do rur i profili.

– Do zakupu automatycznego magazynu rur i profili skłoniła nas chęć uporządkowania naszych materiałów, tj. bardzo szerokiego asortymentu rur i profili – mówi Andrzej Ziarko, wiceprezes zarządu firmy Retech.

W lipcu 2017 r. zostało rozstrzygnięte postępowanie przetargowe i wybrano firmę Baumalog jako dostawcę magazynu automatycznego do składowania rur i profili. Projekt został ukończony zgodnie z planem w lutym 2018 r. Objął on rozbudowę hali, instalację automatycznego magazynu wraz z układnicą magazynową i 2 suwnicami, zrealizowaną przez Baumalog, a także dostawę wycinarki laserowej do profili.

W efekcie wykonanych prac powstał magazyn o pojemności 119 000 kg z możliwością składowania kilkuset asortymentów rur i profili ze stali nierdzewnej. Załadunek towarów do magazynu odbywa się za pomocą wózka widłowego na zewnątrz budynku dzięki ruchomej stacji wyjeżdżającej na zewnątrz hali przez automatyczne drzwi – bez konieczności wwożenia wózkiem widłowym pakietów rur i profili do wnętrza hali. Transport materiałów do 2 wycinarek laserowych do rur następuje w trybie auto-





Projekt wykorzystany
w firmie Retch

matycznym wewnątrz hali. Tym samym czas potrzebny na załadunek lasera spadł poniżej 2 minut.

– To nasza kolejna ukończona instalacja zaawansowanego systemu automatycznego składowania i transportu materiałów dłuźcowych przy wykorzystaniu układnicy magazynowej, tym razem wykonana również z pracami budowlanymi (projekt, fundamenty, ściany, posadzka, oświetlenie) – opowiada Marcin Kozłowski, prezes zarządu Baumalog. – Dołożyliśmy wszelkich starań, by wykonać inwestycję w zakładanym terminie, z należytą starannością i zastosowaniem najnowszych rozwiązań technicznych.

PEŁNA KONTROLA


– W tej chwili mamy pełną wiedzę na temat stanów magazynowych, ilości, miejsca składowania i jesteśmy

w stanie w błyskawiczny sposób załadować nasze wycinarki – opowiada Andrzej Ziarko z Retch.

System informatyczny pozwala na pełną kontrolę stanów magazynowych i stanów minimalnych, zarządzanie lokalizacjami, realizację zleceń w szerokim zakresie (kompletacja, pobranie, zwroty, załadunek), a także na zarządzanie i rozróż-

nianie operatorów na podstawie użycia loginów i haseł. Zawiera również rozbudowany moduł serwisowo-dia- gnostyczny zapewniający pełną kontrolę nad techniczną stroną magazynu, umożliwiającą pracę bez przestojów i awarii.

– Nasza dewiza to dostarczać systemy, które zapewniają oszczędność powierzchni, krótki czas dostępu do składowanych materiałów, integrację informatyczną w celu pozyskania pełnej informacji o stanach magazynowych i realizacji zleceń oraz wzrost bezpieczeństwa – mówi Marcin Kozłowski z Baumalog. – A wszystko po to, by uzyskać wzrost wydajności i zwiększony poziom produkcji.

– Współpracę z firmą Baumalog oceniam bardzo dobrze w całym zakresie przeprowadzonego projektu – podsumowuje Andrzej Ziarko z Retch. 

MM INFO

Korzyści z wdrożenia systemu

- Skrócenie czasu realizacji zleceń produkcyjnych
- Zapewnienie ciągłości produkcji
- Oszczędność powierzchni magazynowej
- Pełna informacja o składowanym asortymencie
- Wzrost bezpieczeństwa pracy
- Wzrost wydajności pracy